



REPUBLIKA HRVATSKA
DRŽAVNI ZAVOD ZA MJERITELJSTVO

KLASA: UP/I-960-03/06-07/14
URBROJ: 558-03/6-06-2
Zagreb, 31. svibnja 2006.

Na temelju članka 202. stavka 1. Zakona o općem upravnom postupku ("Narodne novine" broj 53/91), članka 20. stavka 1. Zakona o mjeriteljstvu ("Narodne novine" broj 163/03) i članka 8 stavka 1. Pravilnika o načinu na koji se provodi tipno ispitivanje mjerila ("Narodne novine" broj 82/02), u povodu zahtjeva za tipno ispitivanje mjerila tvrtke **SERVIS VAGA Pribudić, Stjepana Radića 56, 32000 Vukovar**, radi odobranja tipa mjerila, ravnatelj Državnog zavoda za mjeriteljstvo donosi

RJEŠENJE
O ODOBRENJU TIPRA MJERILA

1. Odobrava se tip mjerila:
 - vrsta mjerila: Mehanička vaga
 - tvornička oznaka mjerila: PLJ 20
 - proizvođač mjerila: **SERVIS VAGA Pribudić**
 - mjesto i država proizvodnje mjerila: Vukovar, Republika Hrvatska
 - službena oznaka tipa mjerila: HR M-3-1185
2. Mjerila iz točke 1. ovog tipnog odobrenja mogu se podnositi na ovjeravanje.
3. Ovo tipno odobrenje vrijedi 10 godina.
4. U prilogu ovom tipnom odobrenju su podaci propisani u članku 9. stavku 2. Pravilnika o načinu na koji se provodi tipno ispitivanje mjerila.

Obrazloženje

Tvrtka **SERVIS VAGA Pribudić, Stjepana Radića 56, 32000 Vukovar**, podnijela je ovom Zavodu, 23. veljače 2006. godine, zahtjev za tipno ispitivanje mjerila iz točke 1. ovog tipnog odobrenja. Uz zahtjev je priložena tehnička dokumentacija o mjerilu i potreban uzorak mjerila.

Tipnim ispitivanjem mjerila iz točke 1. ovog rješenja utvrđeno je da mjerilo udovoljava zahtjevima propisanim Pravilnikom o tehničkim zahtjevima i postupcima ocjene sukladnosti za neautomatske vage ("Narodne novine" broj 1/05) i da je prikladno za uporabu.

Ovo tipno odobrenje vrijedi 10 godina na temelju članka 8. stavka 2. Pravilnika o načinu na koji se provodi tipno ispitivanje mjerila.

Slijedom navedenog odlučeno je kao u izreci ovog tipnog odobrenja.

Uputa o pravnom sredstvu

Protiv ovog rješenja nije dopuštena žalba, ali se može pokrenuti upravni spor tužbom Upravnom sudu Republike Hrvatske u Zagrebu, u roku 30 dana od dana primitka ovog rješenja.

Upravna pristojba po tarifnom broju 1. i 2. Zakona o upravnim pristojbama ("Narodne novine" broj 8/96) u iznosu od 70,00 kn naplaćena je od podnosioca zahtjeva i poništena na zahtjevu.

Prilog: kao u tekstu (4 str.)

Dostaviti:

1. **SERVIS VAGA Pribudić, Stjepana Radića 56, 32000 Vukovar**
2. OMP PJ – Osijek, Rijeka, Šplit i Zagreb
3. Pismohrana, ovdje
4. Glasilo Zavoda



PRILOG RJEŠENJU O ODOBRENJU TIPA MJERILA

KLASA: UP/I-960-03/06-07/14

URBROJ: 558-03/6-06-2

PROIZVOĐAČ: SERVIS VAGA Pribudić

**Službena oznaka tipa:
HR M-3-1185**

MJERILO: Mehanička vaga tip : PLJ 20

1. Opći podaci

Podnositelj zahtjeva: SERVIS VAGA
Stjepana Radića 56
32000 Vukovar

Proizvođač mjerila: SERVIS VAGA Pribudić
Vukovar

Vrsta mjerila: Mehanička vaga s neautomatskim funkcioniranjem, r.t. III

Tip mjerila: PLJ 20

Službena oznaka tipa: HR M-3-1185

2. Opis mjerila

2.1 Mehanička izvedba

Vaga je izvedena s mehaničkom mjernom napravom. Sila od mase prenosi se s prijamnika tereta na mehaničku mjernu napravu. Izgled vage prikazan je na slici 1.

Sila od mase tereta postavljenog na prijamnik mase uravnotežuje se pomicanjem pomičnih utega na ljestvicama mehaničke naprave. Zbroj očitavanja ljestvica pomičnih utega predstavlja masu tereta odloženog na prijamnik tereta.

Vaga je izgrađena od nehrđajućeg čelika a prijamnik tereta je u obliku zdjelice obješene lancima sa kukom.

3. Tehnički podaci

Tip	PLJ 20
Max (kg)	20
e = (g)	20
n = ≤	1000
Temperaturno područje rada (°C)	-10/40

4. Crteži za prepoznavanje mjerila

Crtež	Opis
Slika 1 Slika 2	Izgled vage PLJ 20 Sklopni pogled vage PLJ 20

2/43 PRILOG RJEŠENJU O ODOBRENJU TIPA MJERILA
KLASA: UP/I-960-03/06-07/14
URBROJ: 558-03/6-06-2

Službena oznaka tipa:
HR M-3-1185

5. Natpisi i oznake

Na vagu se moraju postaviti ovi natpisi i oznake:

- 1) tvrtka ili znak proizvođača
- 2) tip vage
- 3) razred točnosti
- 4) službena oznaka tipa vage: HR M-3-1185
- 5) serijski ili tvornički broj vage
- 6) mjerno područje

Natpisi i oznake moraju biti na hrvatskom jeziku.

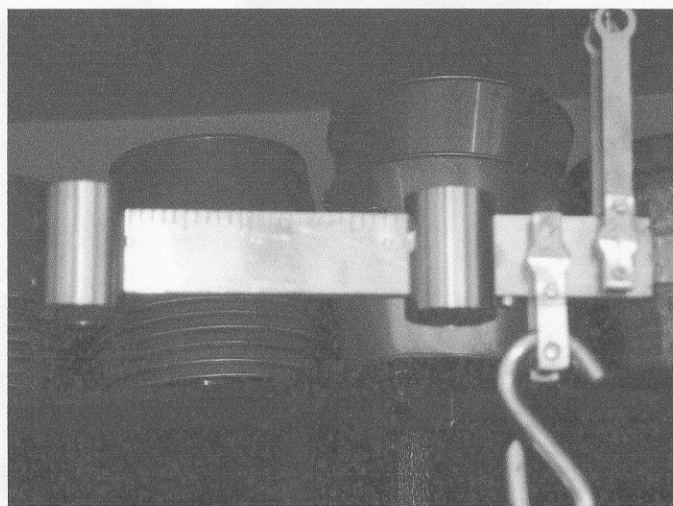
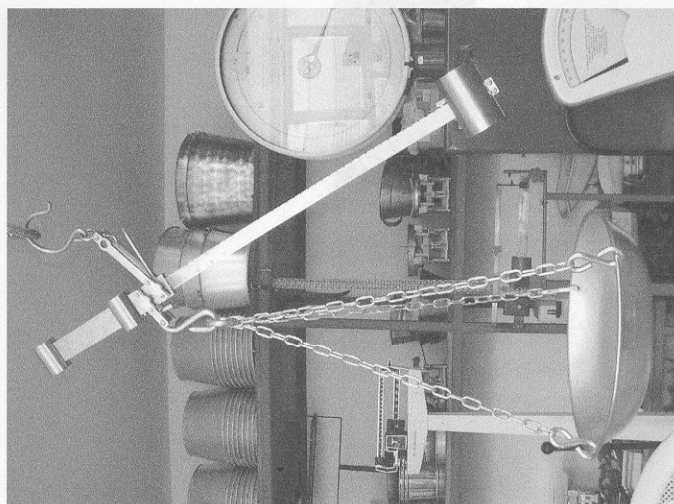
6. Postupak ovjeravanja vage

Vage se ovjeravaju u skladu s Pravilnikom o tehničkim zahtjevima i postupcima ocjene sukladnosti za neautomatske vage.

7. Način žigosanja vage

Vagu se na odgovarajući način mora zaštititi od neovlaštena pristupa sastavnicama, koje korisnik ne smije rastavljati niti namještati te godišnjim ovjernim žigom ovjeriti ispravnost vage. Ovjera ispravnosti vage obavlja se postavljanjem godišnjeg ovjernog žiga na za to predviđeno mjesto. Natpisna pločica osigurava se zaštitnim žigom u obliku naljepnice.

Slika 1



4/43 PRILOG RJEŠENJU O ODOBRENJU TIPA MJERILA

KLASA: UP/I-960-03/06-07/14

URBROJ: 558-03/6-06-2

Službena oznaka tipa:
HR M-3-1185